

Anleitung für Strichzeichnungen Manual for drawings

1.) Import

	i Bearberten Arrischt Laytaut C	Xijek	P. 1	Tekta	liter	aps -	Test	Isbel	le Tj	liprae:	Eervite	63	984	
đ.	Meu Strg=N		1	H	di.	1	51	58%		18	(PPA)	14	He I	Amichte
đ	Neu aus Vorlage							1				-		
•	Offmen		.9	0/0		- 444		0.4	sat			-	32 pt	*
	Zuletzt Verwendete öffnen		An	leiturp-	Haibto	nbild	et Rei	Apr man	usi-hii	ftorie.	ódri I	Unite	nannt-	2 +
5	SptdieBert		÷.,			÷.	1		辛;			Υ.		
3	Alle schlieften													
	Species. Sup-1													
	Speichert unter. Strg+Umsstalt+1													
a.	Ab Vorjage speicherni													
1	Zamhistain.													
	Bild belan													
EI.	Inhalte durchsuchen													
10)mportieren													
2	Eportarm													
	Exportieren für	٠												
	Senden gn	٠												
5	gis PDF heighter.													
-	Setuin Conceptibura freigeben													
ŝ.	Dorgan. Spg-1													
	Seriendryck	*												
ς.	Residentiation-	11												
9	Fia digraphie Germinies.													
in l	Bokumenteigenschaften													
Q*														
3-	Beenden AB+14													

1a.) Import



2.) Place picture / Bild setzen

CoreIDRAW X7 (64 Bit OEM-Version) - Unbenannt-3 Bearbeiten Ansicht Layout Objekt Effekte Datei Tabelle Bitmaps Text 米油胞ウ・ク・ H d. GB 125% ≠= 41,317 mm 100.0 88 mm 2 00 出居 ÷ 1 50,8 mm 100,0 % nsbildschirm ABB neu.CDR ABB-Corporate Research.cdr Unhen ١., 驽 Q, ð 8 Ω. 0, 0, A

3.) Increase dpi / DPI Zahl erhöhen

2	oreIDRAW X7 (6	4 Bit OEM-\	/ersion) -	Unbenann	t-3			
Date	ei <u>B</u> earbeiten	Ansicht	Layout	Objekt	Effekte	Bjtmap	s Text	Tabelle
đ		34 国	i	• 🔿	· 14	E In	Bitmap k	onvertieren _e ,
2000 000 020	X: 28,188 mm Y: 264,193 mm	₩41 1 1 50	,317 mm ,8 mm	100,0	% a	A	utoma <u>t</u> isc Idanpassu	he Anpassur ings <u>e</u> ditor
12	Willkommensbi	ldschirm	ABB ne	u.CDR	ABB-Corpo	E Bi	ld gerade	richten
۴.,	N 50		9	and the		В	tmap <u>b</u> ea	rbeiten
祥			8	S.		調 Bj	tmap zus	chneiden
~	13		- 2	×		18 N	eu aufbau	ien
a.	0		1	200	-	M	lo <u>d</u> us	
ŧ.,	X-		1	215)	Bi	t <u>m</u> ap verg	größern
ಿ	6			1		Bi	tmap-Far	b <u>m</u> aske
0			100			at Ve	donüofun	a unterbreck
Ξ,						2 4	us Verknik	ofuno aktual
0								and all the set



3.a.) Increase dpi / DPI Zahl erhöhen

Date Besthelen Antickt Layout Olgoki Entries	ConstDRAW 37 UM Bit CEM-W	enind - Universited -1			
Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraint Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraint Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraint Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraint Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraint Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraint Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraint Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statistic constraint Image: Statistic constraints Image: Statistic constraints Image: Statisticon constraint Image: Statisti	Dates Bearbeiten Ansicht	Layout Objekt Effe	nte Bjömaps Tegt Jabelle Egtras Eenster Hilfe		
X 28,188 mm ************************************		B + + + + +	🖬 🗗 🐴 🚱 (62% 🕑 🗭 🔽 🖷 👘		
Wilkcommensbildschim ABB neu-CDA ABB-Corporate Research.cd: Unbernannt-2	111 Xi 28,188 mm ≠41, xi 264,193 mm 1 50,0	317 mm 100,0 % 8 mm 100,0 %	• 9 00 * 🕍 😤 🕻 Bitmap bearbeiten		
Image: Second	Wilkommensbildschirm	A68 neu.CDR A68-0	orporate Research.cdr Unbenannt-1 Unbenannt-2		
Auflösung 600 dei Fabe Forberodus (XMK-Forbe (J2 Bz) Geschlert Schwarz enner überdlucken Optionen Mit Alas Transparenter Hintergund Urkomprimierte Dataigroße: 4.47 MB	fe, "	1.583477	In Bitmap konvertieren 🗙		
Fache Forbinistic Construction Optionen Unixomprimierte Dataisgroße: 4.47 MB	*	133	Auffdsung: 600 v dai		
Ferbindus CMNK-Ferbe (32 B2) Gesattert Schwerz immer überdhucken Dptionen Antri-Alas Tramparenter Hintergrund Unkomprimierte Dataigroße: 4.47 MB	9	- CH65.	Farbe	COME - COMPANY	ALL
Gestatert Schweiz immer überdrucken Dptionen Anti-Alas Tramparenter Hintergrund Urkkomprimierte Dataigroße: 4.47 MB	+ 2-	0100	Farbmodus: CMVK-Farbe (32 Bit) ~		
Skhwerz immer überdrucken			Gelattert		
Construction of the second sec	0		Schwarz immer überdrucken	North Contraction	107
Anni-Alas Discoparanter Hintergrund Unkomprimierte Dateigroße: 4.47 MB	Ξ.		Optionen		
C. Unkomprimierte Dateigröße: 4.47 MB	0.		Anti-Abas		
University manufacture state stat	0.			VICE 12 (19)	100 80 000
	1000		Unkomprimierte Dateigrobe: 4.47 MB	10 AVA	Sec. 32.7
OK Abbrechen Hille	014		OK Abbrechen Hille	Call	
	1				ALC: NO

4.) change into black and white / In schwarz-weiss umwandeln

4.a.) Drawing / Strichzeichnung





4.b.) Drawing / Strichzeichnung

4.a.) Drawing / Strichzeichnung





5.) Vectorization / Vektorisieren (glätten)

N C	oreIDRAW X7 (64	4 Bit OEM-	Version) - L	Inbenannt	-3													
Date	i <u>B</u> earbeiten	Ansicht	Layout	Objekt	Effekte	Bitmaps	Text	Tabelle	Extras	Eenster	Hilfe							
1		* 🗉	16 th	• (†	- 5	00	60	500%	~ 13			Ausrichte	en an 🔹	a 8	- -			
000 000	X: 28, 188 mm Y: 264, 193 mm	##4 1 5	1,317 mm 0,8 mm	100,0	% a	D 0,0	0	幽 罟	[] 8	trr		H Bitm	iap vekto	risieren	同 日	I	۵,	6.6
4	Willkommensbil	ldschirm	ABB neu	CDR	ABB-Corp	orate Resea	rch.cdr	Unbena	ennt-1	Unbenar	nnt-2	Anleitung-1	Bitmap	vektorisier	en		to	r-Abrasive
4	8_1		and the state			19	1222		91.15	Ť	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Konverti	ert die Bitm	ap in ein Ve	ektorobj	ekt.	
102	3																	
14																		
0																		
~	第 一																	
÷.,											~	~						
-74	3									(12
-									~	£	-	~	~	2		-		-7
ц,	8-								· ·	-	2	~	TK I	The second	1			л
0,	23							5		11		1.00	1	> 1		1		16
	111											- North Contraction		/		6 Y		1

5.a.) Covert into outline - detailed logo / Umrissvektorisierung in detailliertes Logo

CoveIDRAW X7 (64 Bit OEM-Versi Datei Bearbeiten Ansicht La	on) - Unbersonnt-3 syout Objekt Effekte Bitmaps Test Ia	belle Egtras Fenster Hilfe	-
		🐒 🗠 进 🔚 😹 ta 🛛 Ausrichten an 🔹 🔛	P ·
X: 28,188 mm #41,317 V: 264,193 mm ¥ 50.8 m	mm 100,0 % = • 0,0 ° bid	😤 🔢 Bitmap bearbeiten 🕑 Bitmap vektorisieren	H D H I I I I I I I I I I I I I I I I I
Willkommensbildschirm AB	8B neu-CDR ABB-Corporate Research.cdr U	Inbenannt-1 Unbenannt-2 An & Blitzvektorisierung Mätellinierwektorisierung	drawing-vector-Abrasive-Imaging.cdr
		Umrissvektgrisierung	Strichgrafik Lggo Lggo Detailliertes Logo S ^F Clipart Bild piedriger Qualität Bild hoher Qualität
ForefIdEE Ventress Veterflashker om veter		Wodonsawagayye Umme n Sidnye Datase Untrodecage Statestimente Datase Untrodecage Statestimente Datase Untrodecage Statestimente Datase	
		Image: Control of the control of t	
		Parton 2	



7.) Printing on Inkjetfilm 165 / Ausdruck auf Inkjetfolie 165

Recommended F	Printer / Empfo	hlener Drucker:
EPSON	Stylus	1500W

Drucker	EPSON Stylus Photo 1500 Series	Grundeinstellungen
-		Contraction of the second
Seite:	📾 Eigenschaften von EPSON Stylus Photo 1500 Series	×
Status:	Austral Millionshipson Million and Million	
Position:	Y verknupfungen in haupteinstellungen K Erweitert 🔟 Seitenla	yout / Utility
Kommer	Qualitätsoption	
		CPR015
Druckber		15 C
Aktue	O Entwurf O Text & Bild O Foto (0)	Optimales Foto
⊖ Aktue		
O Seiter	Papieroptionen Druckoptione	n hance
	Quelle Enzelbiatteinzug	igen bearb.
	Typ Normalpapier 🛛 Seitenfe	lge foi
	Format Normalpapier	rschau
Developet	Epson Premium Glossy	
Druckstin	Epson Premium Semigloss	100
	Epson Glossy	
Druckve	Epson Matte	Hilfe
	Epson Photo Quality Ink Jet Hochformat	Te h
	Epson Photo Stickers Querformat	TW
	CD/DVD Premium Surface	
	Umschlag	
	🗹 Dieses Dialo	gfeld zuerst anzeigen
	Standard zurück Technischer Support Ein	stellungen anzeigen
	OV ALL	and a second

Farben (oder Objekte) hierher ziehen, um diese Farben mit dem Dokument zu speichem



Telefon: +49 (0)176 22621439 E-Mail: info@abrasive-imaging.de Internet: www.abrasive-imaging.de